



# 火力发电整体解决方案



## C 企业简介 Company Introduction

苏州吉人新材料股份有限公司创建于1998年，是全国最早专业生产特种涂料，工业重防腐涂料，船舶涂料，汽车涂料，耐高温涂料，防火涂料，工业地坪涂料，油罐导静电涂料，机械装备涂料，钢结构轻重防腐涂料的企业之一，我们是国内领先的集研发、生产、销售及施工与一体的综合涂装方案提供商，目前年生产能力50万吨，在江苏苏州、淮安、湖北襄阳、辽宁盘锦、江西鹰潭拥有五个大型生产基地，现有十八大类近千个品种。

公司设有特种涂料研究中心，致力于为客户提供更加环保、更能提高劳动效率以及更耐用的长效防护涂料产品，我们始终走在涂料技术的最前沿，并长期与高等科研院所合作，是国家高新技术企业，省级企业技术中心，建有博士后工作站，是中国涂料工业协会常务理事单位，江苏省涂料行业协会会长单位，目前拥有发明专利数十项，其中多项专利填补了涂料行业技术空白，企业拥有保密配方100多个，并与上海工程技术大学联合创办了国内首家“涂料工程学院”，不断推进“产学研”一体化，借助长三角涂料人才优势，积极打造“中国工业漆硅谷”。

服务客户（部分）



国家电网公司



在提供最优异产品的基础上，我们一直致力于提供更好的涂装解决方案，从最初的产品配套确定到最终的涂装和维护，我们的技术服务团队可以在项目的每一个阶段为客户提供专业的技术建议和支持，确保客户尽可能高效地完成涂装作业，并保证涂料发挥预期的优异性能，同时我们时刻关注安全、环保，先后通过了“ISO9001质量管理体系”、“ISO14001环境管理体系”、“ISO18001职业健康安全管理”认证。

经过多年的发展，公司现已成为全国最具规模的工业涂料生产厂家之一，先后被评为“中国涂料工业百年百强企业”，“中国十大工业涂料品牌”，“江苏省重合同守信用企业”等称号，并与2014年在新三板挂牌上市（股票代码873611），成为规模以上民营涂企上市第一股；公司参与过国家大剧院、广州电视塔、杭州湾跨海大桥、天津石化大乙烯等多项知名工程项目，服务的行业主要有石油化工、电力、桥梁、船舶、基础设施、工程机械等。

**做中国工业漆第一品牌，吉人智漆，智有一套！**



华润电力控股有限公司



中国华电集团公司



中国电建  
POWERCHINA

上海电力建设有限责任公司



中国华能集团公司

# 五大生产基地

1

## 苏州吉人高新材料股份有限公司

总部坐落于苏州相城区潘阳工业园春旺路，  
占地面积56亩，年产能50万吨

2

## 淮安市造漆厂有限公司

苏州吉人高新材料股份有限公司分公司，  
公司位于淮安市盐化工业园，占地104亩

3

## 湖北吉人水性汽车涂料有限公司

苏州吉人高新材料股份有限公司分公司，  
位于湖北襄阳市宜城市大雁工业园，占地100亩

5

## 江西吉人高新材料有限公司

苏州吉人高新材料股份有限公司分公司，  
位于鹰潭市贵溪市硫磷化工园，占地120亩

4

## 辽宁吉人涂料有限公司

12万吨高档涂料项目位于盘锦精细化工（塑料）  
产业园区（盘锦市双台子区），占地面积85亩。





# JIREN HIGH-TECH MATERIALS CONTENT 目录

No. 01 吉人资质荣誉

---

No. 05 产品系列

---

No. 07 大气环境下钢结构的防护方案

---

No. 09 储罐、管道内壁的防护方案

---

No. 09 埋地构件、管道外壁的防护方案

---

No. 10 高温部位的防护方案

---

No. 10 煤码头钢管桩等浸水部位的防护方案

---

No. 11 冷却塔及烟囱混凝土部位的防护方案

---

No. 12 烟气脱硫FGD装置及烟囱内壁的防护方案

---

No. 13 工程案例

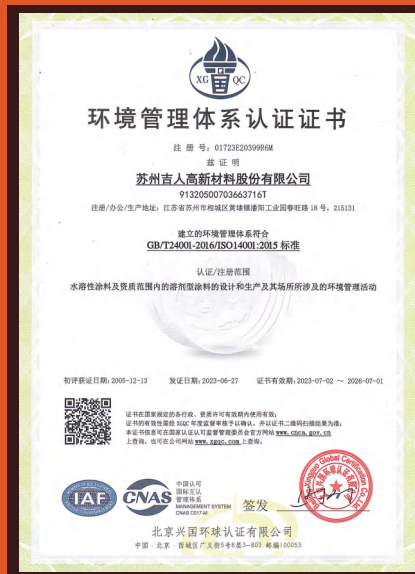
---



# Honor And Achievement



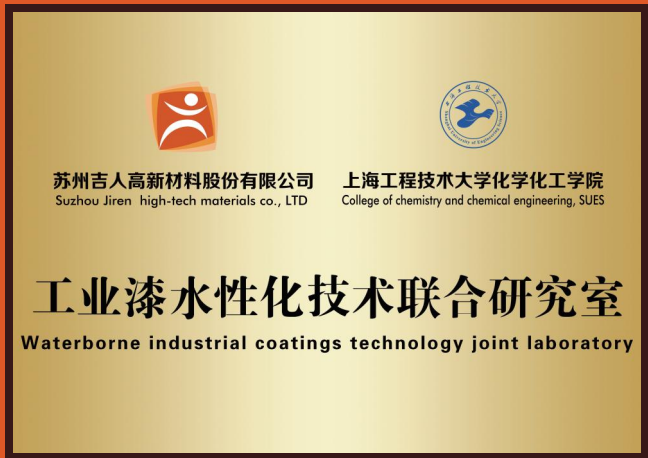
# 吉人资质与荣誉







# 吉人资质与荣誉



# 产品系列

<p><b>Jirenzone2180</b> 增强型环氧玻璃鳞片防腐漆2180</p>	<p>产品简介由环氧树脂、聚胺固化剂、玻璃鳞片、助剂和有机溶剂等组成，主要使用于石油化工管道，海洋工程重防腐以及船舶防腐等。</p>
<p><b>Jirenzinc175</b> 环氧富锌底漆175</p>	<p>产品简介由环氧树脂、锌粉、聚酰胺固化剂、助剂和有机溶剂等组成，主要用作钢结构和钢铁制品的通用防腐底漆。</p>
<p><b>Jirenzinc285</b> 无机富锌底漆285</p>	<p>产品简介由烷基硅酸酯聚合物、高纯度锌粉、颜料和醇类溶剂等。适用于钢板、海上平台、码头钢桩、矿井钢铁支架、桥梁、大型钢结构做高性能防腐和防锈底漆使用。</p>
<p><b>JirenVinylscales7100</b> 耐磨乙烯基酯鳞片胶泥</p>	<p>是由标准型乙烯基酯树脂、C型玻璃鳞片、耐磨陶瓷填料和多种助剂按照专有调配而成的均匀复合体系。适合于镗涂施工工艺，操作性能优异，具有极优异的耐化性及机械性能；海洋工程重防腐以及船舶防腐等。</p>
<p><b>Jirentank3166</b> 酚醛环氧防腐漆</p>	<p>产品简介由酚醛环氧树脂、聚胺固化剂、助剂和有机溶剂等组成，主要用作钢结构和钢铁制品的长效耐高温和耐化学品防腐体系。</p>
<p><b>Jirenguard5170</b> 环氧煤厚浆沥青漆</p>	<p>产品简介由环氧树脂、煤焦沥青、颜料、助剂、溶剂等组成的双组份环氧沥青涂料。适用于石油输送管道、自来水管道路以及电厂和工矿企业冷却水管道的内壁防腐涂料和管道补口防腐涂料之用，也可作为电厂或工矿企业冷却水管道的内壁防锈涂料之用。</p>
<p><b>Jirenmastic580</b> 低表面处理环氧防腐漆580</p>	<p>产品简介由环氧树脂、聚酰胺固化剂、助剂和有机溶剂等组成，主要用作钢结构和钢铁制品的防腐。主要针对石化，桥梁，化工厂等钢结构的维修防腐。</p>
<p><b>Jirenmid1180</b> 环氧厚浆云铁中间漆1180</p>	<p>产品简介由环氧树脂、片状云母氧化铁、聚酰胺固化剂、助剂和有机溶剂等组成，主要用作钢结构和钢铁制品的中间涂层，与配套的底漆和面漆形成优异的复合防腐涂层。</p>



# Product Series

<b>Jirentherm230</b> 酚醛环氧耐高温漆230	产品简介由酚醛环氧树脂、聚胺固化剂、助剂和有机溶剂等组成，主要用作钢结构和钢铁制品的长效耐高温防腐体系。
<b>Jirentop5160</b> 脂肪族聚氨酯面漆5160	产品简介由进口丙烯酸树脂、脂肪族聚氨酯、耐候性颜料、助剂、有机溶剂等配制而成。适用于风电行业、石化行业、高档船舶、桥梁钢结构、电器等严重腐蚀环境下对油漆耐光和保色性等要求高的钢结构表面做防腐装饰面漆，符合行业标准。
<b>Jirenmulti157</b> 多功能环氧防腐漆157	产品简介由环氧树脂、聚酰胺固化剂、助剂和有机溶剂等组成，主要用作钢结构和金属制品的防腐底漆。
<b>Jirenguard2156</b> 环氧磷酸锌防腐漆2156	产品简介由环氧树脂、聚酰胺固化剂、磷酸锌，助剂和有机溶剂等组成，主要用作钢结构和钢铁制品的防腐底漆。
<b>Jirenconductive1163</b> 浅色环氧耐油导静电1163	产品简介由环氧树脂、聚胺固化剂、助剂和有机溶剂等组成，浅色非碳系耐油导静电环氧体系，主要用作石化储罐内壁长效导静电防腐体系。
<b>Jirenguard1160</b> 环氧封闭漆1160	产品简介由环氧树脂及固化剂，云母氧化铁及防锈颜料等组成。与无机富锌底漆、冷喷锌底漆配套。
<b>Jirentank1172</b> 环氧防腐漆1172	产品简介由环氧树脂、聚胺固化剂、助剂和有机溶剂等组成，主要用作石化储罐内壁与化学品浸泡的环境，也可使用于饮用水舱内壁。产品具有广泛的化学品抗性。可耐酸，碱，盐及常见碳氢化合物，储存溶剂类（比如二甲苯等）化学品前，涂层需要较长的养护期，推荐常温养护期至少为1个月。





# 火电行业工程产品推荐及配套方案

## 火电行业常用标准 火电行业常用的防腐及涂层涂装相关标准一般依据:

DL/T693-1999 烟囱混凝土耐酸防腐涂料	HG/T4770-2014 电力变压器用防腐涂料
DL/T5072-2007 火力发电厂保温油漆设计规程	DL/T300-2011 火电厂凝汽器管防腐防垢导则
DL/T5204-2005 火力发电厂油气管道设计规程	DL/T1453-2015 输电线路铁塔防腐保护涂装
DL/T5068-2006 火力发电厂化学设计技术规程	DL/T901-2004 火力发电厂烟囱(烟道)内衬防腐材料
DL/T5394-2007 电力工程地下金属构筑物防腐技术导则	DL5714-2014 火力发电厂热力设备及管道保温防腐施工技术规范
GB/T30790-2014 色漆和清漆防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护	DL/T5704-2014 火力发电厂热力设备及管道保温防腐施工质量验收规程

## 火电厂工程各部位常用的涂装体系及产品配套 (涂层膜厚为参考膜厚, 具体膜厚参照具体项目设计规范)

吉人高新材料股份有限公司推荐涂装体系					
结构部位	涂装体系	设计值 (um)	涂装道数	备注	推荐吉人产品
大气环境下的钢结构: 1. 锅炉钢结构; 2. 主厂房钢结构; 3. 煤棚; 4. 卸船机; 5. 堆取料机; 6. 输煤系统; 7. 非保温管道外壁; 8. 储罐外壁; 9. 管廊钢结构; 10. 除尘设备外壁; 11. 吸收塔外壁; 12. 电气设备。	方案一(注:C4环境,适用于室内或对表面要求不高的部位。)				
	表面净化处理	无油,干燥	/	GB11373	/
	喷砂除锈	Sa2.5	/	GB8923	/
	环氧磷酸锌底漆	80um	1	根据设计文件	Jirenguard2156 环氧磷酸锌防腐漆
	环氧云母氧化铁中间漆	120um	1	根据设计文件	Jirenmid1180 环氧厚浆云铁中间漆
	环氧面漆	80um	2	根据设计文件	Jirentank1172 环氧防腐漆
	总膜厚: ≥280um				
	方案二(注:C4环境,适用于表面处理不宜做或者维修部位。)				
	表面净化处理	无油,干燥	/	GB11373	/
	喷砂除锈	Sa2.5	/	GB8923	/
	环氧低表面处理漆	220um	2	根据设计文件	Jirenastic580 低表面处理环氧防腐漆
	聚氨酯面漆	60um	2	根据设计文件	Jirentop5160 脂肪族聚氨酯面漆
	总膜厚: ≥280um				
	方案三(注:C4环境,常用配套。)				
	表面净化处理	无油,干燥	/	GB11373	/
	喷砂除锈	Sa2.5	/	GB8923	/
	环氧富锌底漆	60um	1	根据设计文件	Jirenzinc175 环氧富锌底漆
	高固态环氧中间漆	120um	1	根据设计文件	Jirenmid1180 环氧厚浆云铁中间漆
	聚氨酯面漆	60um	2	根据设计文件	Jirentop5160 脂肪族聚氨酯面漆
	总膜厚: ≥240um				





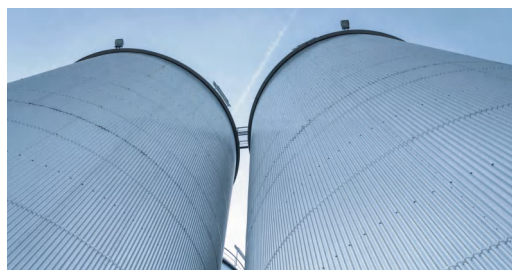
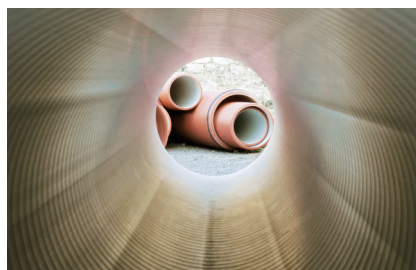
# 防护方案

大气环境下的钢结构： 1. 锅炉钢结构； 2. 主厂房钢结构； 3. 煤棚； 4. 卸船机； 5. 堆取料机； 6. 输煤系统； 7. 非保温管道外壁； 8. 储罐外壁； 9. 管廊钢结构； 10. 除尘设备外壁； 11. 吸收塔外壁； 12. 电气设备。	方案四（注：C4环境，常用配套。）				
	表面净化处理	无油，干燥	/	GB11373	/
	喷砂除锈	Sa2.5	/	GB8923	/
	无机硅酸富锌底漆	50um	1	根据设计文件	Jirenzinc285 无机硅酸富锌底漆
	环氧封闭漆	20um	1	根据设计文件	Jirenguard1160 环氧封闭漆
	环氧云铁中间漆	120um	1	根据设计文件	Jirenmid1180 环氧厚浆云铁中间漆
	聚氨酯面漆	60um	2	根据设计文件	Jirentop5160 脂肪族聚氨酯面漆
	总膜厚：≥240um				
	方案五（注：C5环境，常用配套。）				
	表面净化处理	无油，干燥	/	GB11373	/
	喷砂除锈	Sa2.5	/	GB8923	/
	环氧富锌底漆	60um	1	根据设计文件	Jirenzinc175 环氧富锌底漆
	高固态环氧中间漆	200um	2	根据设计文件	Jirenmid1180 环氧厚浆云铁中间漆
	聚氨酯面漆	60um	2	根据设计文件	Jirentop5160 脂肪族聚氨酯面漆
	总膜厚：≥320um				
	方案六（注：C5环境，常用配套。）				
	表面净化处理	无油，干燥	/	GB11373	/
	喷砂除锈	Sa2.5	/	GB8923	/
	无机硅酸富锌底漆	50um	1	根据设计文件	Jirenzinc285 无机硅酸富锌底漆
环氧封闭漆	20um	1	根据设计文件	Jirenguard1160 环氧封闭漆	
环氧云铁中间漆	200um	2	根据设计文件	Jirenmid1180 环氧厚浆云铁中间漆	
聚氨酯面漆	60um	2	根据设计文件	Jirentop5160 脂肪族聚氨酯面漆	
总膜厚：≥330um					



# 火电行业工程产品推荐及配套方案

吉人高新材料股份有限公司推荐涂装体系					
结构部位	涂装体系	设计值 (um)	涂装道数	备注	推荐吉人产品
储罐、管道内壁(油、水)	方案一 (注: 适用于普通淡水、海水浸没部位)				
	表面净化处理	无油, 干燥	/	GB11373	/
	喷砂除锈	Sa2.5	/	GB8923	/
	高固态环氧漆	320um	2	根据设计文件	Jirentank1172 环氧防腐漆
	总膜厚: ≥ 320um				
	方案二 (注: 适用于油浸没环境, 燃料油储罐、管道内壁。)				
	表面净化处理	无油, 干燥	/	GB11373	/
	喷砂除锈	Sa2.5	/	GB8923	/
	环氧导电漆	250um	2	根据设计文件	Jirenconductive1163 浅色环氧耐油导电漆
	总膜厚: ≥ 250um				



吉人高新材料股份有限公司推荐涂装体系					
结构部位	涂装体系	设计值 (um)	涂装道数	备注	推荐吉人产品
埋地构件、管道外壁	方案一 (注: Im3环境, 适用于直埋钢构件, 常温钢管道外壁。)				
	表面净化处理	无油, 干燥	/	GB11373	/
	喷砂除锈	Sa2.5	/	GB8923	/
	高固态环氧漆	600um	3	根据设计文件	Jirenzo ne2180增强型环氧玻璃鳞片防腐漆
	总膜厚: ≥ 600um				
	方案二 (注: Im3环境, 适用于直埋钢构件, 常温钢管道外壁。)				
	表面净化处理	无油, 干燥	/	GB11373	/
	喷砂除锈	Sa2.5	/	GB8923	/
	焦油环氧漆	600um	2	根据设计文件	Jirenguard5170 环氧煤厚浆沥青漆
	总膜厚: ≥ 600um				





# 防护方案

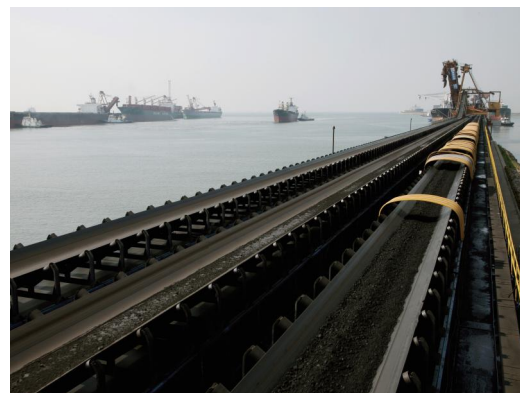
## 吉人高新材料股份有限公司推荐涂装体系

结构部位	涂装体系	设计值 (um)	涂装道数	备注	推荐吉人产品
高温部位 (230°C、400°C、600°C)	120°C-230°C (注: 适用于磨煤机、小机、低压缸、发送罐、低温蒸汽管外壁。)				
	表面净化处理	无油, 干燥	/	GB11373	/
	喷砂除锈	Sa2.5	/	GB8923	/
	耐高温漆	300um	2	根据设计文件	Jiren therm230耐高温漆
	总膜厚: ≥300um				
	230°C-400°C (注: 适用于中温蒸汽管道外壁。)				
	表面净化处理	无油, 干燥	/	GB11373	/
	喷砂除锈	Sa2.5	/	GB8923	/
	无机硅酸富锌底漆	60um	1	根据设计文件	Jire nzinc285 无机硅酸富锌底漆
	耐高温漆	50um	2	根据设计文件	Jirentherm400耐高温漆
	总膜厚: ≥110um				
	120°C-600°C (注: 适用于烟囱、高压缸、热风管、高温蒸汽管外壁)				
	表面净化处理	无油, 干燥	/	GB11373	/
	喷砂除锈	Sa2.5	/	GB8923	/
	耐高温漆	250um	2	根据设计文件	Jirentherm600耐高温漆
总膜厚: ≥250um					



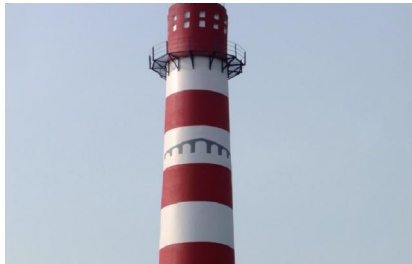
## 吉人高新材料股份有限公司推荐涂装体系

结构部位	涂装体系	设计值 (um)	涂装道数	备注	推荐吉人产品
煤码头钢管桩等浸水部位 (河水、海水浸泡)	方案 (注: 适用于 1m <sup>1</sup> /1m <sup>2</sup> 及飞溅环境, 煤码头钢管桩等浸水钢构件)				
	表面净化处理	无油, 干燥	/	GB11373	/
	喷砂除锈	Sa2.5	/	GB8923	/
	环氧玻璃鳞片漆	800um	2	根据设计文件	Jirezone2180 增强型环氧玻璃鳞片防腐漆
	总膜厚: ≥800um				



# 火电行业工程产品推荐及配套方案

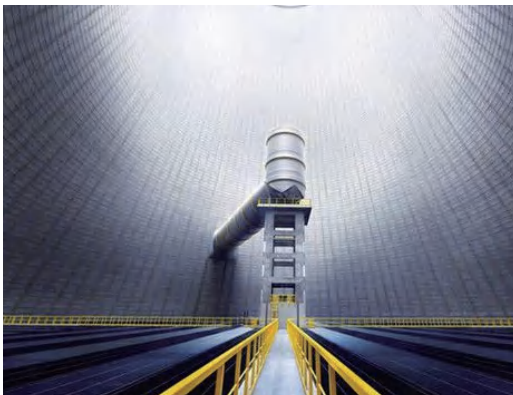
吉人高新材料股份有限公司推荐涂装体系						
结构部位	涂装体系	设计值 (um)	涂装道数	备注	推荐吉人产品	
冷却塔及烟囱混凝土部位	冷却塔及烟囱混凝土外部					
	表面净化处理	混凝土必须完全固化且含水率小于 4% 并防止毛细管效应。用乳化法或火焰法去除油类、脂类、模板油或蜡等物质。				
	清理	待表面完全干燥后, 用盘式打磨机去除浆沫层, 高压淡水 (最小 450bar) 冲洗或扫砂处理混凝土至表面坚硬且无任何浮浆皮、粉尘、灰泥、旧漆膜或其他污染物, 混凝土最小拉伸强度 1.2MPa				
	填充	大于 10mm 的孔洞应当使用适当的材料填充, 小的孔洞可以用适当的环氧腻子修补。				
	环氧封闭底漆	50um	1	根据设计文件	Jirenmulti157 环氧封闭底漆	
	环氧高固态中间漆	100um	1	根据设计文件	Jirenmid1180 环氧厚浆云铁中间漆	
	聚氨酯面漆	60um	2	根据设计文件	Jirentop5160 脂肪族聚氨酯面漆	
			总膜厚: ≥210um			
	冷却塔及烟囱混凝土外壁色带标识部位					
	表面净化处理	混凝土必须完全固化且含水率小于 4% 并防止毛细管效应。用乳化法或火焰法去除油类、脂类、模板油或蜡等物质。				
	清理	待表面完全干燥后, 用盘式打磨机去除浆沫层, 高压淡水 (最小 450bar) 冲洗或扫砂处理混凝土至表面坚硬且无任何浮浆皮、粉尘、灰泥、旧漆膜或其他污染物, 混凝土最小拉伸强度 1.2MPa				
	环氧封闭底漆	50um	1	根据设计文件	Jirenmulti157 环氧封闭底漆	
	环氧高固态中间漆	100um	1	根据设计文件	Jirenmid1180 环氧厚浆云铁中间漆	
	聚硅氧烷面漆	100um	2	根据设计文件	Jiren Polysiloxane 5180 聚硅氧烷面漆	
			总膜厚: ≥250um			
	冷却塔内壁喉部以上部位					
	表面净化处理	混凝土必须完全固化且含水率小于 4% 并防止毛细管效应。用乳化法或火焰法去除油类、脂类、模板油或蜡等物质。				
	清理	待表面完全干燥后, 用盘式打磨机去除浆沫层, 高压淡水 (最小 450bar) 冲洗或扫砂处理混凝土至表面坚硬且无任何浮浆皮、粉尘、灰泥、旧漆膜或其他污染物, 混凝土最小拉伸强度 1.2MPa				
环氧封闭底漆	50um	1	根据设计文件	Jirenmulti157 环氧封闭底漆		
酚醛环氧漆	280	2	根据设计文件	Jirentank3166 酚醛环氧防腐漆		
聚氨酯面漆	60	2	根据设计文件	Jirentop5160 脂肪族聚氨酯面漆		
		总膜厚: ≥390um				





# 防护方案

冷却塔内壁喉部以下部位					
冷却塔及烟囱混凝土部位	表面净化处理	混凝土必须完全固化且含水率小于 4% 并防止毛细管效应。用乳化法或火焰法去除油类、脂类、模板油或蜡等物质。			
	清理	待表面完全干燥后, 用盘式打磨机去除浆沫层, 高压淡水 (最小 450bar) 冲洗或扫砂处理混凝土至表面坚硬且无任何浮浆皮、粉尘、灰泥、旧漆膜或其他污染物, 混凝土最小拉伸强度 1.2MPa			
	环氧封闭底漆	50um	1	根据设计文件	Jiren multi157 环氧封闭底漆
	环氧玻璃鳞片漆	500um	2	根据设计文件	Jirezone2180 增强型环氧玻璃鳞片防腐漆
	总膜厚: $\geq 550\mu\text{m}$				
	冷却塔内部与循环水接触池子底部部位				
环氧封闭底漆	50um	1	根据设计文件	Jiremulti157 环氧封闭底漆	
通用环氧漆	150um	1	根据设计文件	Jirentank1172 环氧防腐漆	
总膜厚: $\geq 200\mu\text{m}$					



## 吉人高新材料股份有限公司推荐涂装体系

结构部位	涂装体系	设计值 (um)	涂装道数	备注	推荐吉人产品
烟气脱硫 FGD 装置及烟囱内壁	烟气脱硫 FGD装置及烟囱内壁				
	表面净化处理	无油, 干燥	/	GB11373	/
	喷砂除锈	Sa2.5	/	GB8923	/
	乙烯基玻璃鳞片漆	1500um	2	根据设计文件	JirenVinylscales 7100 耐磨乙烯基酯鳞片胶泥
	总膜厚: $\geq 1500\mu\text{m}$				



# Project

## 工程案例



上海电力建设有限责任公司



华润电力控股有限公司





华能国际电力股份有限公司玉环电厂



中国华电集团公司



国网山东省电力公司



中国国电集团公司



宁北北仑电厂



# Project

## 工程案例



广东湛江晨鸣浆纸自备电厂



三河发电有限责任公司





华润电力河南分公司



浙江国华宁海发电厂



阳西电厂





## 海用产品系列

20年来，吉人智漆以科技元素注入工业品制造，在跨海桥梁、海洋钻井平台、航船、油轮、海底隧道等领域均有出色表现，有效预防和解决海洋极端气候条件下的耐腐、耐酸碱、防锈、抗老化等技术难题，成就了吉人“海洋之花”美名，助力现代工业设备更具科技风范和永久魅力。

保持海洋之美，吉人智漆，智有一套。

## 陆用产品系列

在纷繁变化的陆用设备领域，如大型机械、交通工具、道路设备、工程机械、钢构、高速公路、机场建设等基建项目，吉人智漆凭借高新技术和丰富实战经验之优势，均能胜任各种工业设备之表面涂装和功能需求。源于澎湃的技术创新动力，博士后工作站科研项目成果，为高标准的工业设备提供了完美的“金缕玉衣”

打造陆地风景线，吉人智漆，智有一套。



# 海陆空产品系列



## 空用产品系列

无论是空中作业，还是高空基建项目，吉人智漆的身影，总在春夏秋冬中绽放出春天般的光辉，任风雨雷电，依然在雨后乍晴时闪现彩虹般的光芒。吉人智漆多项国家专利技术，让耐候与防腐同在，保光与保色同行，任凭气候万端变，面不改色气不喘，优雅本色与设备长存。

无限风光在险峰，吉人智漆，智有一套。







扫一扫关注吉人官方微信

**苏州吉人高新材料股份有限公司**

SUZHOU JIREN HIGH-TECH MATERIALS CO.,LTD

全国服务热线：400-101-9177

客服电话：0512-65380531

地址：苏州市相城区黄埭镇春旺路18号

网址：[www.jirenqi.com](http://www.jirenqi.com) 传真：0512-66721657

证券简称：吉人高新

股票代码：873611